

Performance et transversalité

PLAN D EXPERIENCES

NOM DU PRODUIT	Code formation F1-8	PLAN D EXPERIENCES
----------------	------------------------	--------------------

PUBLIC	Qualification	Ingénieurs, techniciens et praticiens. Salariés de l'industrie et services, expérimentés mais souhaitant actualiser et/ou perfectionner leurs connaissances
	Pré-requis	Pas de pré-requis spécifiques

MODALITES	DUREE	2 jours
	CALENDRIER	A définir dès le 4 ^{eme} trimestre 2019
	INTRA/INTER	Intra ou inter
	PRIX	Nous consulter

OBJECTIFS DE LA FORMATION	<ul style="list-style-type: none">• Comprendre le potentiel des Plan d'Expériences pour améliorer la qualité• Identifier l'outil adéquat, bâtir le protocole, expérimenter et interpréter les résultats• Se servir des cartes de contrôle (MSP) pour améliorer l'efficacité du procédé
---------------------------	--

METHODOLOGIE	<ul style="list-style-type: none">• Simulation PE• Exemples illustrés
--------------	--

PROGRAMME	INTRODUCTION Historique – Ingénierie qualité (<i>Hadamard, Shewart, Taguchi, Shainin</i>)
	DEFINITIONS Vocabulaire et étapes de l'expérimentation Plans factoriels complet – Orthogonalité Effet d'un facteur sur la variable réponse. Représentation graphique des facteurs. Table de réponse – Contribution – Facteur Bruit - Mesure de l'interaction.
	PLANS FACTORIELS FRACTIONNAIRES 3 facteurs - 8 essais Effet sur la réponse moyenne. Théorème central-limite 4 facteurs – 2 niveaux (L8. Alias, générateur d'alias, répliques ...) 3 facteurs et 3 modalités 4 facteurs – 3 niveaux (L9) .. 15 facteurs – 16 essais
	AUTRES PLANS Carrés latins Plans <i>Shainin</i> (multi-vari, faux jumeaux, spécigramme ...)
	CARTES DE CONTROLE – CAPABILITES Introduction aux cartes de contrôle $\bar{x}/r, \bar{x}/S, u$. Limites de contrôle. Capacité procédé (Cpk) – Capacité machine (Cmk) Aptitude du système de mesure Répétabilité – Reproductibilité – Exactitude de la mesure R & R – Méthode Charbonneau

CONTACT	Christian Savey – 06 26 39 10 22	christian.savey@exelcfe.com
---------	----------------------------------	-----------------------------