

## Performance et transversalité

## GESTION DE PRODUCTION 2

NOM DU PRODUIT	Code formation F1-3	GESTION DE PRODUCTION 2
PUBLIC	Qualification  Pré-requis	Ingénieurs, techniciens et praticiens. Salariés de l'industrie et services, expérimentés mais souhaitant actualiser et/ou perfectionner leurs connaissances Gestion de Production 1
MODALITES	DUREE CALENDRIER INTRA/INTER PRIX	2 jours A définir dès le 4 <sup>eme</sup> trimestre 2019 Intra ou inter Nous consulter
OBJECTIFS DE LA FORMATION	<ul style="list-style-type: none"><li>• Acquérir les outils et compétences pour gérer efficacement les capacités, flux et composants.</li><li>• Planifier la production sous contraintes de flux poussés/tirés/tendus.</li><li>• Détecter les pertes de performance et proposer les améliorations pour perfectionner la productivité à l'aide de plans d'actions.</li></ul>	
METHODOLOGIE	<ul style="list-style-type: none"><li>• Jeu sur le rendement de ligne</li><li>• Cas SMED</li><li>• Exemples illustrés et témoignages.</li></ul>	
PROGRAMME	<b>JOUR 1</b> <b>GESTION DE L'ATELIER</b> Planning de charge et d'ordonnancement Management visuel - Principes et Mise en oeuvre Rationalisation de l'implantation <b>TPM</b> Amélioration de la performance à partir des indicateurs résultat de la production Taux de rendement de la ligne, du poste (TRS,TRG,TRE). Plan d'action priorisé <b>JOUR 2</b> <b>OPT - QRM</b> Principes du BUT (TOC) , enjeux et impacts. Introduction à la simulation des flux. Planifier et réguler en environnement variable. Méthodes d'équilibrage de ligne Points goulots <b>LE SMED et l'auto-contrôle</b> L'impact des changements d'outils dans la performance et l'organisation Déployer un chantier SMED en 4 étapes Introduire dans l'organisation une démarche préventive des non-conformités	
CONTACT	Christian Savey – 06 26 39 10 22	christian.savey@exelcfe.com